

T.C.
PTT GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
POSTA ve KARGO OPERASYONLARI DAİRE BAŞKANLIĞI
06101 ANKARA

-2024-

15.000 kg 5 mm ve 5.000 kg 8 mm GENİŞLİKTE
ÇEMBERLEME MAKİNESİ POLİPROPİLEN ŞERİT
TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1- KONU
- 2- TEKNİK ŞARTLAR
- 3- NUMUNE VE TESLİM ŞARTLARI
- 4- MUAYENE





1- KONU :

Şirketimizin ihtiyacı için satın alınacak olan 15.000 kg 5 mm ve 5.000 kg 8 mm genişlikte çemberleme makinelerinde kullanılmak üzere polipropilenden mamul şeridin özellikleri, muayene ve teslim şartları bu teknik şartname hükümlerine uygun olacaktır.

Bu Teknik Şartnamede;

PTT A.Ş. : PTT
 Teklif Verecek Olan : İstekli
 İhaleyi Kazanan İstekli : Yüklenici
 15.000 kg 5 mm genişlikte polipropilen çember şerit.
 5.000 kg 8 mm genişlikte polipropilen çember şerit.
 olarak adlandırılmıştır.

2- TEKNİK ŞARTLAR :

MOSCA, JOINPACK, TRANSPACK ve SMB MARKA (5 mm) ÇEMBER MAKİNASI POLİPROPLEN ÇEMBER ŞERİT

- 2.1. Şirketimiz genelinde Mosca, Joinpack. Transpack ve SMB marka Çember makinesinin yaklaşık 1 yıllık ihtiyacı olan **15.000 kg** kasnaklı rulo polipropilen şerit satın alınacaktır.
- 2.2. Polipropilen şeridin; genişliği 5.00 mm \pm 0,20 mm, et kalınlığı 0,43 mm \pm 0,02 mm, 1 metresinin ağırlığı 1,48 \pm 0,02 gram ve rengi kar beyazı olacaktır.
- 2.3. Polipropilen şerit kasnak üzerine sarılmış olacaktır. **Kasnak üzerinde şeridi muhafaza için konulan yan karton kapaklar son sargıdan azami 1,5 cm yüksek olacak şekilde ayarlanacak.**
- 2.4. Kasnak rulonun iç çapı min. 200 mm – max. 205 mm, kasnak genişliği min 190 mm, - max 193 mm, kasnak et kalınlığı min. 8 mm – max. 10 mm, Bobin sarım çapı max 400 mm, Kasnak (boş) ağırlığı 675-725 gram olacaktır.
- 2.5. Her bobin rulonun (kasnak dahil) ağırlığı minimum 9.500 gram, maksimum 10.000 gram olacaktır.
- 2.6. Hammaddesi Polipropilen olacaktır.
- 2.7. Ürün % uzama miktarı; minimum %13, maksimum %20 olacaktır
- 2.8. Şerit'te kesinlikle kırılma, liflenme ve tozlanma olmayacaktır.
- 2.9. Şeridin makine çalışmasını engelleyen "S" şeklinde eğriler olmayacak ve makine kanallarında rahat hareket edip, makinede arıza ve duruşlara neden olmamalıdır.

- 2.10. Şeritlerin dağılmaması için kasnak yan yüzeylerinde koruyucu kâğıt yanaklar kasnağın yan yüzeylerine sıfır olacak şekilde bağlanıp ve bantlanacaktır.
- 2.11. Renk kar beyaz olup, rengini bozacak hurda malzeme karıştırılmayacaktır. Renk dağılımı her bobin içinde ve bobinler arasında da farklılık göstermeyecek ve homojen bir dağılım olacaktır.
- 2.12. Şerit makinede kenetlenip yapıştırıldıktan sonra çemberde daha sonra sünmeler ve esnemeler olmayacaktır. (sıcak hava şartlarından dolayı)
- 2.13. Bobinlerde kesinlikle ek bulunmayacaktır.
- 2.14. Şerit makineye merdaneler arasında sürülürken şerit'te çatlama olmayacaktır.
- 2.15. Ürünler için TSE belgesi veya bağlı bulunduğu sanayi odasından alınacak imalat yeterlilik belgesi verilecektir.
- 2.16. Polipropilen şeridin et kalınlığı ve genişliği rulonun her yerinde aynı ölçüde olacaktır
- 2.17. Teslim alınan malzemelerin miktarının hesaplanmasında ambalaj kartonundan çıkarılmış halde sadece şerit ve sarılı olduğu kasnak dâhil tartılan miktar dikkate alınacaktır.
- 2.18. İstekliler, Ankara PTT Başmüdürlüğü Posta İşleme Müdürlüğünde örnek polipropilen şeritleri inceleyerek bilgi alabilecektir.

**TRANSPACK TP 702-59 (8 mm) TAM OTOMATİK ÇEMBERLEME MAKİNASI
POLİPROPLEN ÇEMBER ŞERİT**

- 2.19. Şirketimiz ihtiyacı için Transpack TP 702- 59 marka Tam Otomatik Çember makinesi yaklaşık 1 yıllık ihtiyacı olan 5.000 kg kasnaklı rulo polipropilen şerit satın alınacaktır.
- 2.20. Polipropilen şeritin; genişliği 8.00 mm \pm 0,20 mm, et kalınlığı 0,60 mm \pm 0,02 mm, 1 metresinin ağırlığı 2,95 \pm 0,01 gram ve rengi kar beyazı olacaktır.
- 2.21. Polipropilen şerit kasnak üzerine sarılmış olacaktır. **Kasnak üzerinde şeridi muhafaza için konulan yan karton kapaklar son sargıdan azami 1,5 cm yüksek olacak şekilde ayarlanacak.**
- 2.22. Kasnak rulonun iç çapı min. 200 mm – max. 205 mm, kasnak genişliği min 190 mm, - max 193 mm, kasnak et kalınlığı min. 8 mm – max. 10 mm, Bobin sarım çapı max 400 mm, Kasnak (boş) ağırlığı 675-725 gram olacaktır.
- 2.23. Her bobin rulonun (kasnak dahil) ağırlığı minimum 12.475 gram, maksimum 13.500 gram olacaktır.
- 2.24. Hammaddesi Polipropilen olacaktır.
- 2.25. Ürün % uzama miktarı; minimum %15, maksimum %20 olacaktır.

- 2.26. Her 100 bobin için ürün uzama yüzdesini, ürün kopma ve ürün çekme mukavemeti ile ürün ölçülerini açık bir şekilde belirten (28-32 kg/ mm²) değerlerde olacaktır.
- 2.27. Şerit'te kesinlikle kırılma, liflenme ve tozlanma olmayacaktır.
- 2.28. Şeridin makine çalışmasını engelleyen "S" şeklinde eğriler olmayacak ve makine kanallarında rahat hareket edip, makinede arıza ve duruşlara neden olmamalıdır.
- 2.29. Şeritlerin dağılmaması için kasnak yan yüzeylerinde koruyucu kâğıt yanaklar kasnağın yan yüzeylerine sıfır olacak şekilde bağlanıp ve bantlanacaktır.
- 2.30. Renk kar beyaz olup, rengini bozacak hurda malzeme karıştırılmayacaktır. Renk dağılımı her bobin içinde ve bobinler arasında da farklılık göstermeyecek ve homojen bir dağılım olacaktır.
- 2.31. Şerit makinede kenetlenip yapıştırıldıktan sonra çemberde daha sonra sünmeler ve esnemeler olmayacaktır. (sıcak hava şartlarından dolayı)
- 2.32. Bobinlerde kesinlikle ek bulunmayacaktır.
- 2.33. Şerit makineye merdaneler arasında sürülürken şerit'te çatlama olmayacaktır
- 2.34. Ürünler için TSE belgesi veya bağlı bulunduğu sanayi odasından alınacak imalat yeterlilik belgesi verilecektir.
- 2.35. Polipropilen şeridin et kalınlığı ve genişliği rulonun her yerinde aynı ölçüde olacaktır.
- 2.36. Teslim alınan malzemelerin miktarının hesaplanmasında ambalaj kartonundan çıkarılmış halde sadece şerit ve sarılı olduğu kasnak dâhil tartılan miktar dikkate alınacaktır.
- 2.37. İstekliler, Ankara PTT Başmüdürlüğü Posta İşleme Müdürlüğünde örnek polipropilen şeritleri inceleyerek bilgi alabilecektir.

3. NUMUNE VE TESLİM ŞARTLARI:

- 3.1. Yüklenici, sözleşme tarihinden itibaren **15 (onbeş) takvim günü** içerisinde, teknik şartnameye uygun olarak her iki ölçüden 1'er adet 5 mm ve 8 mm'den **seri üretime esas numune** yaparak PTT'nin görüşüne sunacaktır. Seri üretime esas numunenin teslimi için belirtilen sürenin aşılması halinde aşılınan her takvim günü için süresi olan 30 (otuz) takvim gününden düşülecektir. (Numune dahil teslim süresi: 15+30=45 takvim günü)
- 3.2. **Yüklenicinin teslim ettiği seri üretime esas numune polipropilen çember şeritleri,** Ankara PTT Başmüdürlüğü Posta İşleme Müdürlüğünde denemeye tabi tutulacaktır.
- 3.3. **Yüklenicinin teslim ettiği seri üretime esas numune polipropilen çember şeritleri** Teknik Şartnamede belirtilen teknik özelliklere uygunluğunun belirlenmesi amacıyla PTT'nin uygun göreceği laboratuvar veya üniversitede tüm masrafları yükleniciye ait olmak üzere analiz ettirilecektir. (Ayrıca partiler halinde teslim edilmesi durumunda her parti tesliminde alınan numuneler, PTT'nin belirleyeceği

resmi bir laboratuvar da veya üniversitede tüm masrafları yükleniciye ait olmak üzere analiz ettirilecektir.)

- 3.4. Teslim alınan malzemelerin miktarının hesaplanmasında ambalaj kartonundan çıkarılmış halde sadece şerit ve sarılı olduğu kasnak dâhil tartılan miktar dikkate alınacaktır.
- 3.5. Yüklenici, PTT'nin onayına sunduğu seri üretime esas numuneler için uygunluk oluru ile seri üretime geçme talimatına ilişkin tebliği aldığı tarihten itibaren 20.000 kg çember şerit şartname muhteviyat malzeme, mukavva kutular içerisinde **(toplamda 45 gün) teslim programına göre Ankara PTT Başmüdürlüğü Ana Depo Müdürlüğü Saray/ ANKARA adresine teslim edecektir. Teslimat programında belirtilen parti teslimlerinin gecikmesi durumunda o partideki teslimatı yapılamayan çember şerit toplam tutarı üzerinden, günlük %0,2 (binde iki) oranında gecikme cezası uygulanacaktır.**

MUAYENE :

- 4.1. PTT tarafından görevlendirilecek muayene komisyonu, firma tarafından teslim edilen çember şerit, teknik şartnameye ve uygun bulunarak seri üretime geçilmesi onaylanan numunelere göre, 3.2. maddesinde belirtilen teslim adresinde sondajlama usulü muayene edecektir.
- 4.2. Partiler halinde teslim edilmesi durumunda her parti tesliminde alınan numuneler, **PTT'nin belirleyeceği resmi bir laboratuvar da tüm masrafları yükleniciye ait olmak üzere analiz ettirilecektir.**
- 4.3. Muayene ve kabul işlemi sondaj usulü yapıldığından, Muayene ve Kabul Tutanağı olumlu olsa dahi çember şeridin Başmüdürlüklere dağıtımı yapıldıktan sonra kullanım esnasında hatalı ürün çıkması durumunda hatalı çıkan ürün miktarı kadar yeni ürün yüklenici tarafından ücretsiz verilecektir.
- 4.4. Teknik şartnameyi sağlamayan hususlar var ise olumlu muayene raporu verilmeyecektir. Bu durumda yüklenici teknik şartnameye uygun olarak yenisini imal ederek noksan miktarı süresi içerisinde tamamlayacaktır.



Hakan UYSAL
Mühendis



Osman KARACA
Uzman Yardımcısı



Cabir ÖZGÜL
Tekniker